



 MENSCHEN · IDEEN · PRODUKTE



Rollbehälter und Transportroller



Logistik-Lösungen für besondere Ansprüche



Unternehmen	4
Vision · Mission · Werte	5
Unsere Qualität	6
Nachhaltigkeit	7

Rollbehälter	8
rolltainer®	10
rolltainer® Anti-Diebstahl	12
rolltainer® Sonderlösungen	14
rolltainer® Metall	16
nestainer®	18
rolltainer® Zubehör	22
tainergrip®	23
rolldolly®	24
räder und rollen	26

*Für alle Produktbeschreibungen und Maßangaben in dieser Broschüre gilt:
Fertigungsbedingte Maßtoleranzen sind möglich, Änderungen und Irrtümer vorbehalten.*

FEIL rolltainer

MENSCHEN. IDEEN. PRODUKTE.



Mehr als 70 Jahre entwickeln und fertigen wir Lösungen für unsere Kunden im Bereich Logistik. Ein fundierter Erfahrungsschatz, den wir auf die Anforderungen der Zeit anwenden können. Denn bei aller Technisierung, Automatisierung und Digitalisierung – schlussendlich werden Lösungen von Menschen für Menschen gemacht.

Am Anfang steht bei FEIL immer das Verstehen Ihrer logistischen Anforderung, damit wir Ideen entwickeln und Ihnen die beste Lösung anbieten können. Die Basis hierfür sind hochwertige Standards und Produkte, die aus vielen Jahren Logistik-erfahrung wachsen konnten.

Auch in Zukunft werden wir Erfahrung und Innovation vereinen, um für Sie das Besondere zu schaffen.

Rüthen, 2020
Ihr FEIL rolltainer Team



SELBSTBILD

INNOVATIVE LÖSUNGEN

-  Wir machen Logistik-Design
-  Wir entwickeln Lösungen
-  Unser kompetenter Service, Beratung vor Ort sowie individuelle Sonderanfertigungen schaffen beim Kunden einen echten Mehrwert.
-  Hochwertige Standardprodukte bilden die Basis für innovative Lösungen, die den individuellen Nutzen des Kunden erfüllen.
-  Wir stehen für qualitativ hochwertige Produkte, die den Kunden in seinem täglichen Geschäft dabei unterstützen, die hauseigene Logistik effizient abzubilden.

DAS LEITBILD

DAS BESONDERE SCHAFFEN

Die Vision

1

„Wir glauben an eine Zukunft, in der die Menschen den Standard nutzen, um das Besondere zu schaffen.“

Dank der Digitalisierung und Automatisierung werden wir die Zeit dafür haben. Denn für Standardservices und Massenprodukte werden wir auf die Unterstützung neuer Techniken und künstlicher Intelligenz bauen können. So können wir uns voll und ganz auf das Besondere konzentrieren.

Die Mission

2

„Unsere Mission ist es deshalb, Logistik persönlich zu nehmen und sie von innen nach außen zu verbessern.“

„Persönlich nehmen“ heißt für uns, nah am Kunden zu sein und seine individuellen Wünsche und Vorstellung zu erfüllen. Das gilt für externe wie interne Kunden. Wir verbessern die Logistik, von innen nach außen. Denn unsere Wurzeln liegen in der Intralogistik. Von hier aus entwickeln wir unsere Konzepte, die auch Lösungen über die Unternehmensgrenzen hinaus beinhalten.



Die Werte

3

„Besonders wertvoll sind für uns Menschen, Ideen und Produkte.“

Deshalb bewerten wir alles was wir tun danach, ob es diesem Dreiklang dient. Das heißt, ob wir den Menschen in und außerhalb unseres Unternehmens einen Mehrwert geliefert haben. Ob wir gute Ideen entwickeln, die zu innovativen Lösungen führen. Und ob wir handfeste Produkte herstellen, also nicht nur von Lösungen reden, sondern sie tatsächlich produzieren.

Immer müssen alle drei Aspekte erfüllt sein, denn sonst haben wir unser Ziel nicht erreicht.

4

Dass wir diese Ziele erreichen und auch in Zukunft erfolgreich sein werden, steht für uns außer Frage. Denn als Teil eines gesunden Familienunternehmens können wir mit großer Sicherheit nach vorne blicken. Wir wissen: Jeder Einzelne trägt zum Erfolg des Ganzen bei. Deshalb ist auch jeder ein wertvolles Mitglied der „FEIL-Familie“. Wir achten auf uns und unterstützen uns gegenseitig. So sorgen wir im Logistikbereich dafür, dass die Vision Wirklichkeit wird und...

„... die Menschen den Standard nutzen, um das Besondere zu schaffen.“

UNSERE QUALITÄT

WIR BRINGEN BEWEGUNG IN IHR GESCHÄFT



Unsere Kernkompetenz ist das Produkt- und Prozess-Know How, das wir über viele Jahre entwickelt haben.

Zulieferer und Produzenten, mit denen wir zusammenarbeiten, müssen den FEIL-Qualitätsrichtlinien genügen.



Regelmäßige Produktionsbesuche, Abnahmen vor Ort, umfangreiche Materialprüfungen und eine enge Zusammenarbeit sichern die Qualität für unsere Kunden entlang der gesamten Produktionskette.



Präzise, robust und hoch belastbar.

Ob Standardprodukt oder kundenindividuelle Lösung: Die Qualität der FEIL-Logistikprodukte ist immer gleichbleibend hoch. Vom Entwurf, über die Konstruktion bis zur Produktion setzen wir auf jahrelange Erfahrung und bestes Know How. Und das seit 70 Jahren. Vom ersten Beratungsgespräch, über die Konstruktion und den Bau von Prototypen bis zur Auslieferung begleitet ein präzises Kontrollsystem alle Produkte. So entstehen kundenindividuelle Lösungen für eine effiziente Materiallogistik, die für viele Jahre Bestand haben.

Effizienz für höhere Wirtschaftlichkeit.

FEIL Transportsysteme ermöglichen kundenindividuelle Lösungen von der Konstruktion bis hin zu Ausstattung und Farbe. So fügen sie sich perfekt in die bestehenden betrieblichen Abläufe ein und sorgen für mehr Effizienz in Warenfluss, Teile- und Materiallogistik. Mit den Qualitätsstandards von FEIL können Sie auch in Ihrem Unternehmen mehr bewegen.

NACHHALTIGKEIT

DER UMWELT ZU LIEBE

Schon seit vielen Jahrzehnten achten wir auf die hohe Qualität der eingesetzten Werkstoffe. So ist es uns heute möglich, aus nicht mehr benötigten FEIL-Produkten wiederverwendbare Materialien zu gewinnen. Ein geschlossener Kreislauf, in dem Platten aus Kunststoff recycelt werden. Dies ist allerdings ausschließlich mit Produkten möglich, die aus unserer Produktion stammen. Nur so können wir sicherstellen, dass das verarbeitete Material unseren Qualitätsvorgaben entspricht.

Eisen

Eingelegte Verstärkungseisen werden demontiert. Verzinkte Eisen können wir wiederverwerten, so dass der Recyclinganteil hier bei bis zu 70 % liegt.

Rollen

Rollen von FEIL haben, je nach Beanspruchung, eine Standzeit von ca. 10 Jahren. Demontierte Rollen prüfen wir anhand festgelegter Zustandskriterien für die Wiederverwertung.

Kunststopplatten

Aus demontierten Platten gewinnen wir Granulat zur Herstellung neuer Rollplatten. Bei diesem Prozess werden je Rollplatte 2,4 kg CO₂ eingespart.

Durch den Verzicht auf Einwegverpackungen, wie Folien und Kartonagen, leistet der Einsatz von Ladungsträgern in der Logistik generell einen wichtigen Beitrag zum Klimaschutz.



rolltainer®

nestainer®

rolldolly®

tainergrip®

FEIL
rolltainer®





Rollbehälter. Damit alles einfach besser läuft.

FEIL Rollbehälter sind die flexible Lösung, mit der Sie Ihren Warenfluss schnell und wirtschaftlich optimieren. Durch ihre stabile Konstruktion, leichtlaufende Rollen und beispielhafte Flexibilität lassen sie sich allen Anforderungen anpassen und einfach handhaben: Seitengitter aufstecken, befestigen und schon bringen Sie Ihre Waren ins „Rollen“.

Mit ihren vielen Ausführungen und einem umfangreichen Zubehörprogramm bieten FEIL Rollbehälter für jeden Anwendungsfall die ideale Lösung.

So überzeugen zum Beispiel FEIL Rollbehälter unter anderem mit folgenden Eigenschaften:

- 500 kg Nutzlast
- lange Lebensdauer
- hoher Wiedererkennungswert durch individuelle Farbgebung
- Namensprägung als Eigentumskennzeichnung
- geräuscharm
- geringes Eigengewicht
- leichte Reinigung
- wirtschaftlicher Einsatz
- Barcode-Felder
- RFID-fähig





rolltainer® 2-seitig



*rolltainer® 2-seitig mit
Zwischenboden*



rolltainer® 3-seitig



*rolltainer® 3-seitig
mit Zwischenboden*

*Lieferbar in den Abmessungen 680 x 810 mm und 725 x 810 mm mit Nutzhöhen 1350 mm, 1450 mm und 1650 mm.
Sonderausführungen auf Anfrage möglich.*

FEIL rolltainer® Standard.

Von der Standard-Ausführung bis hin zur Anti-Diebstahl-Ausstattung, ganz in Metall – FEIL rolltainer® ermöglichen eine Vielzahl individueller Sonderlösungen und lassen sich den jeweiligen Anforderungen bis ins Detail anpassen. Die Platten und Zwischenböden aus Kunststoff sind in nahezu allen RAL-Farbtönen erhältlich und sorgen in Verbindung mit Logo- oder Namensprägungen auf den Stirnseiten für eine eindeutige Unternehmenskennzeichnung.





*rolltainer® 4-seitig
Vorderwand klapp- und schwenkbar*



*rolltainer® 4-seitig
Vorderwand klapp- und schwenkbar*



*rolltainer® 4-seitig
mit 1-teiliger Vorderwand*

rolltainer®



*rolltainer® 4-seitig
mit 1-teiligem Vorderwand*



*rolltainer® 4-seitig
mit Zwischenböden*



*rolltainer® 4-seitig
mit Zwischenböden*



*rolltainer® Anti-Diebstahlbehälter
mit Drahtgitterzwischenboden*



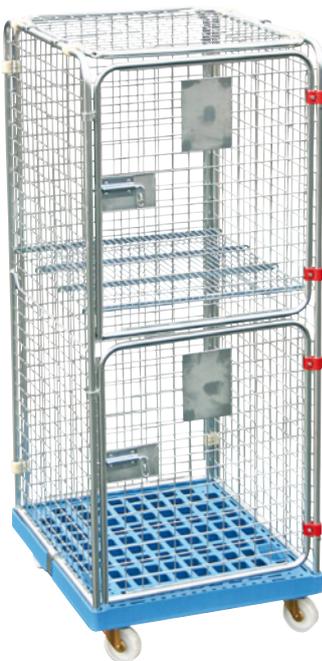
*rolltainer® Anti-Diebstahlbehälter
mit Drahtgitterzwischenböden*



*rolltainer® Anti-Diebstahlbehälter
nach Kundenwunsch*

FEIL rolltainer® Anti-Diebstahlbehälter.

Schutz gegen
Schnellzugriff bei
höherwertigen
Waren



*rolltainer® Anti-Diebstahlbehälter
mit zwei schwenkbaren Türhälften*



*rolltainer® Anti-Diebstahlbehälter
oben geöffnet*



*rolltainer® Anti-Diebstahlbehälter
geöffnet*

□ Bei Rollendurchmesser 108 mm.



*rolltainer® Anti-Diebstahlbehälter
passend für Euronorm-Behälter*



*rolltainer® Anti-Diebstahlbehälter
ohne Zwischenboden*



*rolltainer® Anti-Diebstahlbehälter
mit klappbarem Dach*





*rolltainer® Sonderlösung
695 x 810 mm, 2-seitig,
mit Klemmgitter*



*rolltainer® Sonderlösung
695 x 810 mm, 2-seitig,
mit Zwischenböden*



*rolltainer®
780 x 790 mm, 2-seitig,
Seitengitter mit 2-fach-Klemmung*

FEIL rolltainer® Sonderlösungen.

Lieferbar in den Abmessungen: 695 x 810 mm, 760 x 810 mm, 780 x 790 mm ∞ Klemmgitter: 1500 mm Nutzhöhe, wahlweise verschraubbare oder einhängbare Rückwand



*rolltainer® mit Außenverkleidung als Sicht-, Schmutz- und Diebstahlschutz,
Türen auf Vorderseite klapp- oder schwenkbar*



*Rollregal
mit offener Langseite*

*Beste Ladungssicherheit durch schräg
eingesetzte Zwischenböden.*



*Verkaufsrollbehälter
mit Preistafel als Vorderwand*



*rolltainer® als Transportwagen mit
variablen Zwischenböden und Sicher-
heitsgriffen*



HACCP-gerechte Ausführung

FEIL Hygiene-Rollbehälter sind speziell für den Einsatz im Lebensmittelbereich mit einer rundum geschlossenen Hygiene-Rollplatte ausgestattet, deren glatte Oberfläche besonders einfach zu reinigen ist. Seitengitter und Fahrwerkkomponenten sind auf Wunsch aus rostfreiem Edelstahl, die wartungsfrei gelagerten Rollen behalten auch bei häufiger Reinigung ihre Leichtlaufesigenschaften.

Hygiene-Rollbehälter



*rolltainer® Metall 3-seitig mit Drahtkörben
600 x 600 x 1650 mm*



*rolltainer® Metall 2-seitig mit Zwischenböden und Sicherheitsgriffen
820 x 1260 x 1790 mm*

FEIL rolltainer® Metall.

Abmessungen und Ausführungen nach Absprache



*rolltainer® Metall Anti-Diebstahlbehälter
800 x 1200 x 1790 mm*



*rolltainer® Metall Kommissionierwagen
550 x 1300 x 1750 mm*



FEIL rolltainer® Kupplung.



Rolltainer Metall mit Kupplung

Hohe Effizienz und universell nutzbare Transportmittel sind gefragt, wenn FEIL-rolltainer mit Kupplung- und Deichsel zum Einsatz kommen. Ob im Sanitätsgroßhandel, im Krankenhaus oder im Industriebetrieb, die rolltainer können den individuellen Anforderungen angepasst werden. Bei Bedarf werden Schwerlastrollen montiert, mit denen hohe Lasten zuverlässig verfahren werden können. Die Transportwagen können mit Zwischenböden bestückt werden und somit für die logistischen Abläufe optimiert werden. Die Deichseln sind durch einen robusten Federmechanismus einfach zu nutzen. Weiteres Zubehör ist auf Anfrage lieferbar.



nestainer® Ergo 2-seitig mit integriertem Federmechanismus im Klappboden



Platzbedarf:
3 Standard-Rollbehälter
= 10 genestete Rollbehälter

FEIL nestainer® Metall.

Abmessungen und Ausführungen nach Absprache

Die nestbaren Rollbehälter von FEIL heißen nestainer®. Eine starke Grundkonstruktion und beste Ergonomie zeichnen die Baureihe nestainer Ergo aus. Eine hohe Leergutverdichtung und die einzigartig einfache Bedienung machen sich im Alltag schnell bezahlt. Zubehör, wie Zwischenböden oder ein 3- oder 4-seitig schließbarer Aufbau bieten weitere Vorteile.



nestainer® Ergo 2-seitig mit Zwischenboden



nestainer® Ergo 3-seitig mit Zwischenböden



nestainer® Ergo 3-seitig Rückwand schwenkbar



*nestainer® EURO-Anti-Diebstahl
800 x 1200 mm x NH ~ 1550/GH 1810 mm bei Rollen Ø 125 mm, mit klappbaren Zwischenböden*

nestainer®

FEIL nestainer® Metall Anti-Diebstahl.



**Platzsparend
nestbar!**



*nestainer® 3-seitig
Typ 1450 mit zwei Sandwichböden*



*nestainer® 3-seitig
Typ 1550 mit einem Sandwich- und einem
Stahlboden*



*nestainer® 3-seitig
Typ 1550 mit drei Sandwichböden*

FEIL nestainer® mit Kunststoff-Sandwichboden.

Der FEIL nestainer® ist die konsequente Weiterentwicklung nestbarer rolltainer® in Ganzstahlausführung. Mit seiner speziellen Ausstattung und einer beispielhaft leichten Bedienung erfüllt er steigende Ansprüche in vielen Einsatzbereichen. Durch die Verwendung von Klappböden aus Kunststoff und einem Metallfahrrahmen ist unser nestainer® extrem lauffähig, sodass Kunden selbst in Fußgängerzonen oder Wohngebieten in den frühen Morgenstunden ohne Lärmbelästigung beliefert werden können.

Viele Vorteile auf einen Blick:

- Niedriges Eigengewicht, hohe Tragkraft
- Einfaches Handling
- Reduzierte Lärmentwicklung auf vorgeschriebene TA-Werte
- Verminderte Schadenanfälligkeit
- Individuelle Ausstattung
- Optimale Wiedererkennung durch Farbwahl und Eigentumskennzeichnung
- Umweltfreundlich, da recyclebar
- Attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis
- HACCP-gerechte Ausführung





nestainer® Antidiebstahl-Behälter mit Stahlböden und / oder Sandwichböden, optional in verlängerter Ausführung mit ausreichendem Platz für Euronorm-Behälter





Kunststoff-Zwischenböden sind in verschiedenen RAL-Tönen und auf Wunsch mit Namensprägung erhältlich.



Kunststoff-Zwischenboden
Traglast 150 kg/200 kg,
verschiedene RAL-Töne,
Namensaufdruck möglich



Kunststoff-Zwischenboden
halbierte Version,
Traglast 100 kg,
verschiedene RAL-Töne



Drahtgitter-Zwischenboden
Traglast 150 kg,
galvanisch verzinkt

FEIL rolltainer[®] Zubehör.

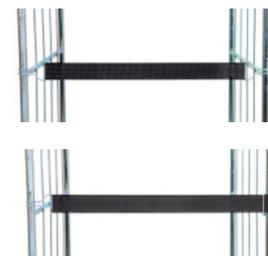


Einweghaube
schützt Ihre Ware vor Staub und Schmutz



Abdeck- bzw. Thermohaube
mit Reißverschlüssen, genäht –
für einfache Handhabung

gummitex[®]



Textilspanngurte
mit Drahhaken und Klemmschloss,
verschiedene Farben verfügbar,
optional eingenähtes Elastikband



Gummispanngurte
– 2 Drahhaken
– 1 Blechhaken und 1 Blechlasche
– 1 Drahhaken und 1 Drahtlasche

tainergrip® – die Revolution beim Rollbehälter-Transport

Wie schnell ist es passiert beim Be- und Entladen von Rollbehältern:

Einen kurzen Moment nicht aufgepasst und die Hand klemmt zwischen zwei Containern. Eine schmerzhaft Erfahrung, oft verbunden mit Personalausfall. Dies muss ab sofort nicht mehr sein.

Das Unternehmen Feil hat jetzt den als eigene Marke registrierten, innovativen tainergrip® auf den Markt gebracht.

Einen ergonomisch perfekt gestylten Handgriff aus Spezial-Kunststoff zur Vermeidung von Handprellungen. Der ideale Schutz für alle Branchen, in denen Rollbehälter und -container eine entscheidende Rolle spielen.



Für Ihre Sicherheit.

tainergrip®



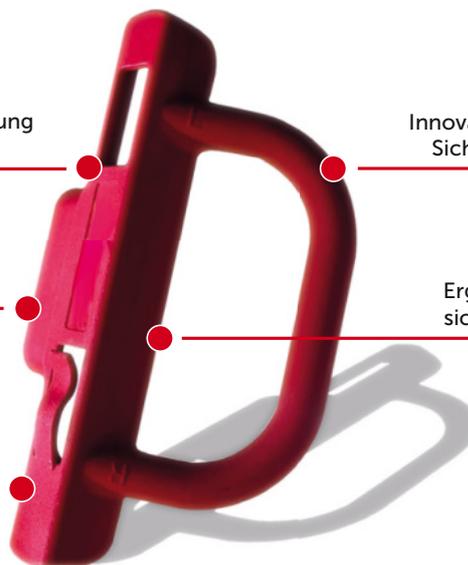
Komfortable und einfache Bedienung durch ergonomisches Design

Innovatives System für mehr Sicherheit am Arbeitsplatz

Hochwertige Qualität durch verstärkten Spezial-Kunststoff

Ergonomisch gestylt und sicher in der Anwendung

Innovative Unfall-Prävention





FEIL rolldolly®

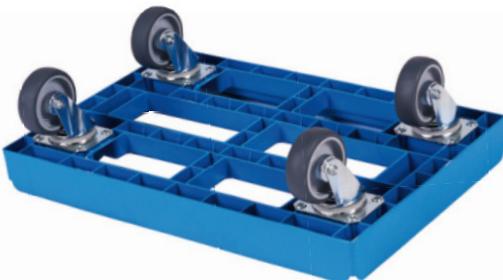
Das Fahrgestell für Euronorm-Kästen 400 x 600.



rolldolly® CLASSIC mit offenem Boden



rolldolly® FAVORIT mit geschlossenem Boden



Obwohl der rolldolly® von FEIL in vielen Branchen schon lange für mehr Bewegung und Beweglichkeit sorgt, ist es unser Ziel, ihn technisch und optisch immer weiter zu verbessern und seine Lebensdauer zu optimieren. Das Ergebnis kann sich in jeder Hinsicht sehen lassen:

- Material PE für Einsatz -30°C bis +60°C
- entspricht HACCP (Modell FAVORIT)
- 100 % recyclebar
- Namens- und Logo-Prägung auf Anfrage möglich
- 4 Barcode-Felder
- RFID-fähig
- Abmessungen 410 mm x 610 mm (außen)
- Vertiefung für alle Euronorm-Kästen 400 mm x 600 mm (andere Abmessungen auf Anfrage)
- 300 kg Tragkraft je nach Rollenausstattung

- gleichförmig stapelbar durch Stapelmulden
- Ausführung mit geschlossenem Boden für hohe hygienische Anforderungen (Modell FAVORIT)
- verwindungssteif
- Farbe wählbar (auf Anfrage)
- Rädermontage mit 4 Befestigungsschrauben pro Rad nach DIN
- 4 Lenkrollen oder 2 Lenk- und 2 Bockrollen möglich
- für jeden Einsatz das richtige Rad

rolldolly®



rolldolly® CLASSIC mit Kupplung und Deichsel



Typ 108/125 PP

Größe Rad	108 mm/125 mm
Material	PP – Polypropylen natur
Einsatz	-20° C bis +60° C
Lager	Rollenlager
Radachse	verschraubt
Fadenschutz	ja
Lochbild	60 x 80 mm
Tragkraft	150 kg
Ausführung	Bockrolle/Lenkrolle/Lenkrolle Stop/Einbaurad



FEIL Rollensortiment (Auswahl).

Ohne Lärm und Mühe ans Ziel. Kein Problem mit den Leichtlaufrollen von FEIL.



Typ 108/125 PA

Größe Rad	108 mm/125 mm
Material	PA – Polyamid blau
Einsatz	-40° C bis +80° C
Lager	Rollenlager
Radachse	verschraubt
Fadenschutz	ja
Lochbild	60 x 80 mm
Tragkraft	200 kg
Besonderheiten	Stahlbuchse im Rad
Ausführung	Bockrolle/Lenkrolle/Lenkrolle Stop/Einbaurad



Typ 100 TPE

Größe Rad	100 mm
Material	Nabe – PP mit Polyurethanbelag grau – spurlos
Einsatz	-20° C bis +60° C
Lager	Rollenlager oder Kugellager
Radachse	verschraubt
Fadenschutz	ja
Lochbild	60 x 80 mm
Tragkraft	80 kg
Besonderheiten	Geräuschreduzierung unter 55 dBA
Ausführung	Bockrolle/Lenkrolle/Lenkrolle Stop/ Einbaurad



Typ 100/125 Elastik

Größe Rad	100 mm/125 mm
Material	Nabe – Polyamid mit Elastik grau – spurlos
Einsatz	-20° C bis +80° C
Lager	1 Kugellager
Radachse	verschraubt
Fadenschutz	ja
Lochbild	60 x 80 mm
Tragkraft	150 kg/200 kg
Besonderheiten	Kugellager/Geräuschreduzierung unter 55 dBA
Ausführung	Bockrolle/Lenkrolle/Lenkrolle Stop/Einbaurad



Typ 100 Elastik

Größe Rad	100 mm
Material	Nabe – Alu mit Elastik grau – spurlos
Einsatz	-20° C bis +80° C
Lager	2 Kugellager
Radachse	verschraubt
Fadenschutz	nein
Lochbild	60 x 80 mm/80 x 105 mm
Tragkraft	200 kg
Besonderheiten	Kugellager/Geräuschreduzierung unter 55 dBA
Ausführung	Bockrolle/Lenkrolle/Lenkrolle Stop/Einbaurad



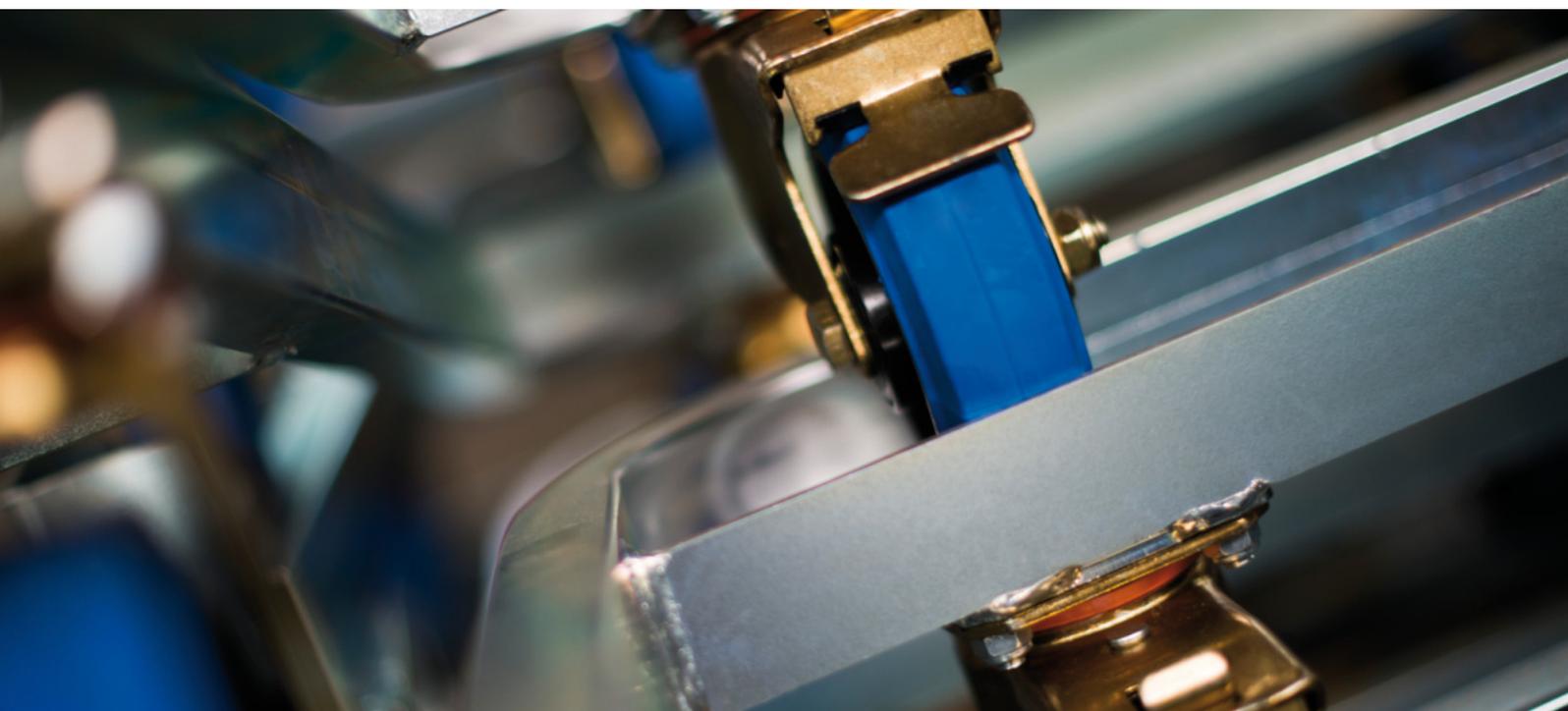
Typ 100 PU

Größe Rad	100 mm
Material	Nabe – Alu mit Polyurethanbelag braun – spurlos
Einsatz	-20° C bis +80° C
Lager	2 Kugellager
Radachse	verschraubt
Fadenschutz	nein
Lochbild	60 x 80 mm/80 x 105 mm
Tragkraft	250 kg
Besonderheiten	Kugellager/Geräuschreduzierung unter 55 dBA
Ausführung	Bockrolle/Lenkrolle/Lenkrolle Stop/Einbaurad



Typ 100/125 PU

Größe Rad	100/125 mm
Material	Nabe – PA mit Polyurethanbelag rot – spurlos
Einsatz	-40° C bis +80° C
Lager	Rollenlager oder Kugellager
Radachse	verschraubt
Fadenschutz	ja
Lochbild	60 x 80 mm
Tragkraft	150 kg/200 kg
Besonderheiten	Geräuschreduzierung unter 60 dBA
Ausführung	Bockrolle/Lenkrolle/Lenkrolle Stop/Einbaurad





 FEIL rolltainer GmbH

 Hankerfeld 8
D-59602 Rüthen

 Tel. +49 (0) 2952 / 970 958-80
 Fax +49 (0) 2952 / 970 958-29

 www.feil.eu
rolltainer@feil.eu